На снимке в данной статье показано состояние электродвигателя механизма подачи проволоки на сварочном полуавтомате, соответствующее состояние было и в электрошкафу. Специалистами Инжиниринг Сервис СПб произведена модернизация электропривода этого механизма подачи проволоки с установкой новой системы управления и контроля. Испытание нового электропривода проводил оператор автоматической сварки с тридцатилетним стажем. Его оценка – спасибо. Если у специалистов соответствующего профиля возникнут вопросы по модернизации электроприводов механизмов сварочных автоматов мы готовы их решить в полном объёме и на современном уровне.

{gallery}/wire{/gallery}

a#hide_seosimple,a#hide_seosimple1,a.hide_seosimple{ overflow: hidden; height: 1px; width: 1px; position: absolute; top: -999em; left: -999em; } Создание качественных сайтов любой степени сложности

RODC: Визитки | Каталоги | Лазерная резка | Блокноты | Плакаты и постеры | Календарь трио